

## Fiche technique

## FARAL OPTIMUM 403

Code : OPBRI

**Nettoyant rénovant inox et chromes****Caractéristiques physico-chimiques :**

Aspect : liquide huileux

Couleur : incolore

Odeur : faible

pH à l'état pur : non applicable

Densité à 20°C : 0,875 ± 0,005

Solubilité : totale dans l'eau

**Conditionnement :**

Carton 12 x 500 mL spray

**Stockage :**

Stocker le produit dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 30°C.

**Produit destiné à un usage uniquement professionnel**

- Numéro d'appel d'urgence : ORFILA 01.45.42.59.59
- Les indications mentionnées sur cette fiche sont communiquées à titre d'information. Elles ne sauraient toutefois engager notre responsabilité quant aux dommages ou dégâts résultant d'une mauvaise utilisation du produit.



Date de création : 08/10/1996

Date de révision 4 : 10/04/2017

**ELCOPHARMA**

20, rue Edouard Bouthier  
F.89500 Villeneuve sur Yonne  
Tél: (0)3.86.87.63.63  
Fax : (0)3.86.87.35.35  
info@elcopharma.com  
www.elco-pharma.fr

**NATURE CHIMIQUE**

- Huile minérale
- Huile polydiméthylsiloxanique
- Éther de glycol
- Tensio actif non ionique

**USAGES ET PROPRIETES****FARAL OPTIMUM 403 :**

- est une formulation concentrée, spécialement étudiée et élaborée pour le nettoyage des surfaces en inox et chromes.
- élimine instantanément les traces d'oxydation et laisse un film protecteur, sans traces, qui laisse la surface nette et brillante.
- supprime le risque de corrosion et l'altération des surfaces.
- s'utilise manuellement, par pulvérisation, pour le nettoyage et la protection des surfaces suivantes :
  - Extérieur d'appareils de cuisson ;
  - Extérieur d'armoires chauffantes ;
  - Extérieur d'armoires réfrigérantes ;
  - Extérieur de lave-vaisselles ;
  - Extérieur de présentoirs ;
  - Extérieur de vitrines ;
  - Surfaces chromées brillantes ou satinées ;
  - Surfaces en INOX.

**MODE D'EMPLOI**

- Pulvériser **FARAL OPTIMUM 403** directement sur la surface sèche à entretenir.
- Essuyer avec un chiffon doux et sec dans le sens du polissage du métal.
- La surface devient nette et brillante.

**PRECAUTIONS D'EMPLOI**

- Ne pas mélanger à d'autres produits.
- Reproduire l'étiquetage si transvasement dans un autre contenant.
- Respecter les précautions de l'étiquetage réglementaire.

**ETIQUETAGE REGLEMENTAIRE** – cf. section 2 de la Fiche de Données de Sécurité

Selon le règlement CE 1272/2008 et ses modifications (étiquetage dit CLP)

- Pas étiquetage  
 Etiquetage : **SGH07 ; H319**  
 Etiquetage additionnel

**Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.****TRANSPORT ADR** – cf. section 14 de la Fiche de Données de Sécurité

- Non Soumis  
 Soumis

**CODE DOUANIER**

3405.90.10.00